

# PROPSPEED® VELOCE GUIDA PER L'APPLICAZIONE



## QUESTA CONFEZIONE CONTIENE

### 1 PROPCLEAN

Alcol denaturato nel Propclean assicura che la superficie sia completamente priva di sporco e grassi e pronta per procedere con propprep.

### 2 PROPPREP

Propprep e' essenziale per la preparazione del metallo prima dell'applicazione di Propspeed. La bassa percentuale di acido fosforico nel Propprep prepara il metallo per l'applicazione di Propspeed Primer.

### 3a&b ETCHING PRIMER BASE & INDURENTE

Propspeed Primer e' uno dei migliori Primer sul mercato. Conosciuto per la sua adesione tenace al metallo e resistenza alla corrosione.

### 4 CLEAR COAT

La vernice nontossica crea una superficie talmente liscia che impedisce alla vegetazione marina di attaccarsi. Contribuisce anche a diminuire i costi di manutenzione, piu' velocita' meno consumo.

## SUGGERIMENTO PER L'APPLICAZIONE PROPSPEED:

Il processo applicativo di Propspeed non e' difficile, ma deve essere rigorosamente seguito per avere risultati superiori. Eventuali errori nell'applicazione renderanno inefficace il trattamento e di conseguenza la vernice.

Prima di cominciare con l' applicazione consigliamo di vedere il video disponibile su [propspeed.com/application](http://propspeed.com/application).

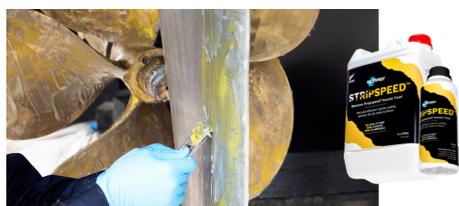
La temperatura ambientale ha un grosso effetto sull'applicazione di Propspeed e sui tempi di essiccazione del Primer e Clear Coat. Raccomandiamo di non applicare il prodotto a temperature inferiori a 10 °C/ 50 °F, in piena luce solare o con umidita superiore all'85%.

## UTENSILI:

- Levigatrice a doppia azione
- Carta vetrata (grad.80)
- Panni
- Antipolvere
- Container di plastica per mescolare
- Pennelli monouso
- Rulli di schiuma monouso
- Vaschette per vernice monouso
- Stecche per mescolare
- Tuta protettiva di carta
- Guanti in lattice monouso
- Protezione per gli occhi
- Maschera protettiva per bocca/naso

## PREPARAZIONE

### \*PREPARAZIONE DEL METALLO RIAPPLICAZIONE E PROFILO GRANA 80



#### 80 grit profile (Mechanical bond)

metal  
substrate

Per rimuovere il vecchio rivestimento utilizzare Stripspeed, come ultima risorsa utilizzare una levigatrice a doppia azione. È necessario indossare una maschera antipolvere quando si rimuove il vecchio Propspeed: l'inalazione di eventuali residui potrebbe essere dannosa. Le superfici metalliche devono essere abrase fino a un profilo di grana 80 affinché il rivestimento formi un legame meccanico.

### 1 PULIZIA INIZIALEREINIGING



#### Propclean

metal  
substrate

Da questa fase in poi dobbiamo sempre usare i guanti in lattice monouso se dobbiamo toccare la superficie metallica da trattare. Strofinare con panno Propclean ed asciugare immediatamente con panno pulito.

### 2 CONDIZIONAMENTO DEL METALLO



#### Propprep (Chemical bond)

metal  
substrate

Strofinare con panno Propprep ed asciugare immediatamente con straccio pulito. Ripetere l'operazione più volte fino a quando il panno utilizzato non risulta perfettamente pulito ad ogni passaggio. Procedere alla fase 4 al più presto. Non attendere più di 4 ore.

## SUGGERIMENTO PER L'APPLICAZIONE PROPSPEED:

Prepararsi bene! Una volta cominciata l'applicazione, bisogna finire il lavoro senza pause. Assicurarsi che tutti i prodotti siano pronti per l'uso ed accuratamente miscelati. Tutti gli utensili devono essere a portata di mano. A volte bisogna lavorare a settori, applicare sia "primer" che "clear coat" prima di procedere sulle altre aree.

## INFORMAZIONI CRITICHE:



TEMPO DI FLASH DEL  
PRODOTTO 3-5 min @ 27°C



CAMPO OTTIMALE DELLA  
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE  
16°C - 32°C



TEMPO DI STAGIONATURA  
8 ore @ 27°C

## APPLICAZIONE

### 3 ETCHING PRIMER



Il pigmento giallo presente sul fondo del Primer deve essere mescolato accuratamente prima di aggiungere l'indurente (HARDNER). Normalmente ci vogliono 2-3 minuti.

ATTENZIONE: NON MESCOLARE ACCURATAMENTE IL PRIMER PUO' INDURRE UN'ESSICAZIONE PREMATURA DEL PRIMER, E DI CONSEGUENZA UNA VITA LIMITATA DEL TRATTAMENTO

Una volta che non ci sono più residui solidi nel container di Primer aggiungere l'indurente e rimescolare. Parte del prodotto non usato subito può essere richiuso e lasciato al riparo dalla luce fino a 6 ore.

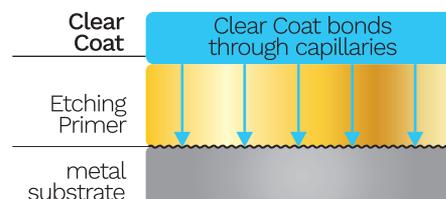
Per l'applicazione del primer possiamo usare un pennello o rullo di schiuma.

Il Sistema Propspeed richiede l'applicazione di 2 mani di Primer. Se dobbiamo ruotare le eliche per accedere a tutte le parti è necessario utilizzare un pennello, stecca di legno o mani protette con i guanti. Una volta applicata la prima mano di Primer aspettare 3-5 minuti prima di procedere con la seconda mano. Questi tempi sono essenziali per ottenere la reazione chimica corretta tra una mano e la successiva.

Come test possiamo usare il metodo "DRY TO TOUCH": toccare la superficie con Primer con un dito protetto da un guanto e se il Primer "attacca" un po' ma non lascia segni sul guanto, possiamo procedere con la seconda mano. I tempi tra una mano e l'altra sono molto importanti ed essenziali per la corretta riuscita del trattamento.

Il Tempo di 3-5 minuti è calcolato per temperature di 27°C/80°F, con temperature più basse i tempi si allungano un po', così come si accorceranno invece, in presenza di temperature più alte o condizioni di vento intenso.

### 4 CLEAR COAT



Procedere con la vernice finale appena il Primer diventa "DRY TO TOUCH" come già spiegato nella fase 4. Lasciare che il Primer si secchi completamente può pregiudicare il legame chimico tra Primer e Vernice.

Clear Coat deve essere accuratamente miscelato ed applicato a pennello. Applicare soltanto una mano di vernice (Clear Coat). Assicurarsi che alla fine dell'applicazione non ci siano gocciolamenti. Abbiamo 5-10 minuti di tempo per riprendere le eventuali gocce. Eventuali gocciolamenti presenti sui bordi delle pale dell'elica possono anche essere accuratamente tagliati con un taglierino il giorno seguente. Assicurarsi che tutte le superfici siano ricoperte bene con il Clear Coat. Guardare sotto angoli diversi di luce per essere sicuri che non ci siano aree scoperte. La vernice deve essere lucida, le aree opache indicano la mancanza del Clear Coat.

Il tempo di essiccazione di Propspeed non può essere inferiore alle 8 ore. Alle basse temperature si raccomanda di attendere almeno 24 ore prima del varo. Propspeed può rimanere fuori dall'acqua anche per lunghi periodi senza limiti di temperatura purché protetto da polvere e raggi UV. Per pulire le superfici trattate da eventuali presenze di vegetazione marina, utilizzare solo un panno morbido facendo attenzione che gli eventuali residui, rimuovendoli non danneggino la superficie trattata. Non utilizzare spazzole o altri oggetti abrasivi.