

# PROPSPEED® "HOE TE GEBRUIKEN"



## IN DE KIT:

### 1 PROPCLEAN

De gedestilleerde alcohol in Propclean zorgt ervoor dat het metalen oppervlak volledig vrij is van verontreinigingen en klaar is voor Propprep.

### 2 PROPPREP

Propprep is cruciaal bij de chemische voorbereiding van het te coaten metalen oppervlak. Het lage percentage fosforzuur behandelt het metaal ter voorbereiding op de Propspeed Etching Primer.

### 3 ETCHING PRIMER BASE & HARDENER

Propspeed Etching Primer Base & Hardener gecombineerd zijn een van de beste onderwater primers op de markt. Bekend vanwege zijn sterke hechting en corrosiebestendigheid.

### 4 CLEAR COAT

De niet-giftige, gladde toplaag die de aangroei afstoot en bijdraagt aan het verlagen van de onderhoudskosten van booteigenaren. Meer snelheid, minder brandstof.

## PROPSPEED APPLICATION TIP:

Het proces om Propspeed toe te passen is niet moeilijk, maar het moet strikt worden nageleefd om een superieur resultaat te krijgen. Het niet nauwkeurig opvolgen van de instructies zal waarschijnlijk resulteren in een onvoldoende werking van de coating.

Wij adviseren dan ook om de video "Hoe te gebruiken" te bekijken voordat U aan het werk gaat.

Beschikbaar op [www.propspeed.com/application](http://www.propspeed.com/application)

Omgevingstemperatuur heeft invloed op de toepassing van Propspeed en de droogtijden van de Etching Primer en de Clear Coat. We raden een minimumtemperatuur van 10 °C aan. Het wordt ook aanbevolen om het product niet toe te passen in direct zonlicht of een luchtvochtigheid van meer dan 85%.

## WELK GEREEDSCHAP HEEFT U NODIG:

- Papieren overall
- Stofschuurmasker
- Dual action schuurmachine
- 80 grit schuurpapier
- Plastic mix bakje
- Wegwerphandschoenen
- Schoonmaakdoeken
- Wegwerp bakjes
- Oogbescherming
- Wegwerp foam rollers (voor de Etching Primer)
- Wegwerp kwasten (Clear Coat)

## VOORBEREIDING:

### \* METAL PREPARATION REAPPLICATION & 80-GRIT PROFILE



#### 80 grit profile (Mechanical bond)

metal  
substrate

Gebruik Stripspeed om oude coating te verwijderen en als laatste redmiddel een dubbelwerkende schuurmachine. U moet een stofschuurmasker dragen wanneer u oude Propspeed verwijdert; het inademen van eventuele resten kan schadelijk zijn. Metalen oppervlakken moeten worden geschuurd tot een korrelgrootte 80, zodat de coating een mechanische verbinding kan vormen.

### 1 EERSTE REINIGING



#### Propclean

metal  
substrate

Vanaf deze stap moet u te allen tijde handschoenen dragen bij het aanraken van een oppervlak dat moet worden gecoat. Veeg de oppervlakken af met Propclean-doekjes en veeg ze onmiddellijk af met een schone, droge doek. Herhaal dit totdat er geen residu meer op de doek zit.

### 2 METALEN CONDITIONERING



#### Propprep (Chemical bond)

metal  
substrate

Veeg de oppervlakken af met Propprep-doekjes en veeg ze onmiddellijk af met een schone, droge doek. Herhaal dit totdat er geen residu meer op de doek zit. Propprep bevat geen corrosieremmers, ga daarom zo snel mogelijk maar zeker binnen 4 uur verder met stap 3.

## PROPSPEED GEBRUIKS TIP:

Wees voorbereid! Zodra u deze fase van het aanvraagproces start, moet u deze zonder pauzes afronden. Zorg ervoor dat alle producten gemengd zijn en klaar voor gebruik, en dat alle tools die u nodig heeft gemakkelijk toegankelijk zijn. Het kan zijn dat u in secties moet werken, waarbij u zowel de primercoats als de blanke lak op het ene gebied moet aanbrengen voordat u naar het volgende gaat.

## BELANGRIJKE INFORMATIE:



WACHTTIJD  
3-5 MIN @ 27°C



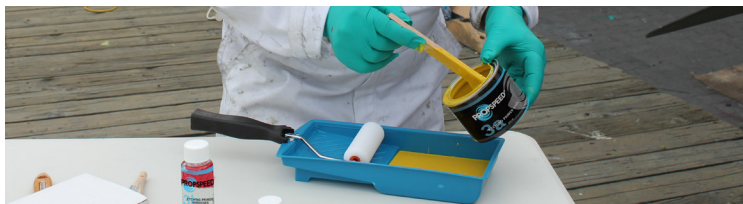
OPTIMALE TEMPERATUUR  
16° - 32°



DROOGTIJD  
8 HOURS @ 27°C

## COATING

### 3 ETCHING PRIMER



Het gele pigment in de bodem van de Etching Primer Base moet grondig worden gemengd voordat de Etching Primer Hardener wordt toegevoegd. Dit duurt meestal niet langer dan 2 of 3 minuten.

Opmerking: Het niet grondig mengen van de Etching Primer Base, zoals hierboven beschreven, kan leiden tot voortijdige uitharding, inconsistenties en een korte levensduur van het uiteindelijke coatingsysteem.

Als er geen vaste stoffen meer in het blik zitten, voeg dan de Etching Primer Hardener toe aan het blik en meng opnieuw. Elk product dat niet onmiddellijk wordt gebruikt, kan opnieuw in het blik worden verzegeld en maximaal 6 uur in de schaduw worden bewaard.

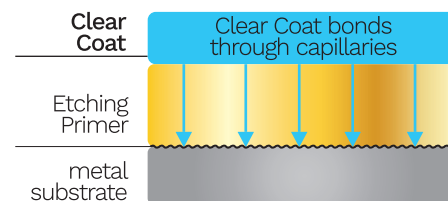
U kunt foamrollers of kwasten gebruiken om de Etching Primer aan te brengen.

Het Propspeed-systeem vereist 2 voldoende aangebrachte lagen Etching Primer. Om toegang te krijgen tot alle delen van de propeller en de as, raden we aan de prop te draaien met een borstel, een houten stok of handschoenen. Nadat u de eerste laag Etching Primer heeft aangebracht, wacht u ongeveer 3 tot 5 minuten voordat u de volgende laag aanbrengt. De timing van elke laag is essentieel om de vereiste chemische binding tussen de lagen mogelijk te maken.

Om te testen of het klaar is, gebruikt u de "dry-to-touch" testmethode: raak de natte Etching Primer aan met uw gehandschoende vinger - als er een kleine afdruk achterblijft op het behandelde oppervlak maar er geen etsprimer op uw vingertop terecht komt, kunt u beginnen het aanbrengen van de volgende laag. De wachttijd tussen de lagen Etching Primer is erg belangrijk en moet worden nageleefd.

De droogtijd van 3-5 minuten is gebaseerd op temperaturen van 27 °C, lagere temperaturen vertragen de overschildertijd tussen de 2 lagen primer, evenals dat warmere temperaturen en winderige omstandigheden de droogtijd kunnen versnellen. Dan is de droogtijd tussen de 2-3 minuten.

### 4 CLEAR COAT



U moet doorgaan met de Clear Coat zodra de laatste laag Etching Primer droog aanvoelt. Als u de Etching Primer volledig laat drogen, kan de hechting tussen de lagen mislukken.

Zorg ervoor dat de Clear Coat goed gemengd is. Alleen met een kwast aanbrengen (geen foamrollers). Breng slechts één laag aan, ongeveer zoals u de laatste vernislaag zou doen.

Zorg ervoor dat er geen druppels in de Clear Coat zitten. Je hebt 5 tot 10 minuten om deze bij te werken. Eventuele druppels die aan de randen van de propellerbladen verhard, kunnen de volgende dag voorzichtig worden afgesneden.

Zorg ervoor dat het oppervlak volledig bedekt is met Clear Coat. Alle gemiste gebieden zullen dof van glans lijken. Wanneer u klaar bent met het coaten van de hele propeller met Clear Coat, geeft u de propeller nog een visuele inspectie om er zeker van te zijn dat er geen gebieden zijn die u misschien hebt gemist en om nogmaals te controleren of er geen druppels in de Clear Coat zijn.

Propspeed heeft minimaal 8 uur nodig om te drogen alvorens te water te laten. In koude omstandigheden, 5-13 °C, raden we aan om minimaal 24 uur te drogen voordat je te water gaat.

In tegenstelling tot traditionele bodemverven wordt de effectiviteit van Propspeed niet nadelig beïnvloed door langdurig uit het water te zijn in warme of koude klimaten, maar het moet wel worden afgedekt om te beschermen tegen UV-licht.

Gebruik tijdens het reinigen van uw boot alleen een zachte doek voor de met Propspeed behandelde onderdelen. Gebruik geen schurende schoonmaakmiddelen of hogedruk machines.